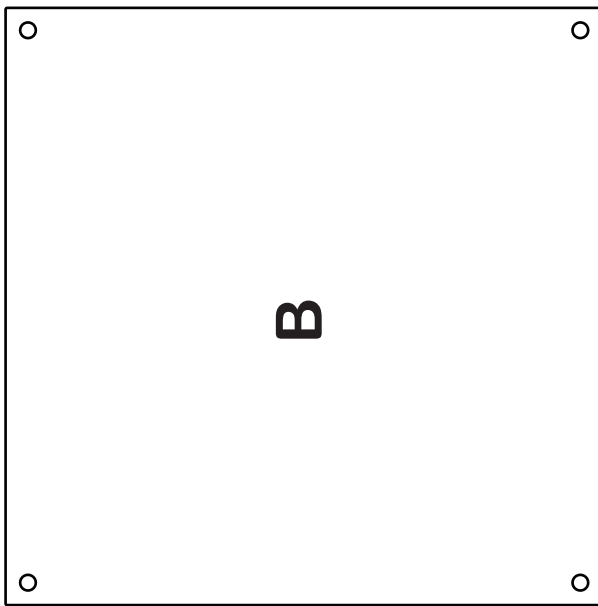
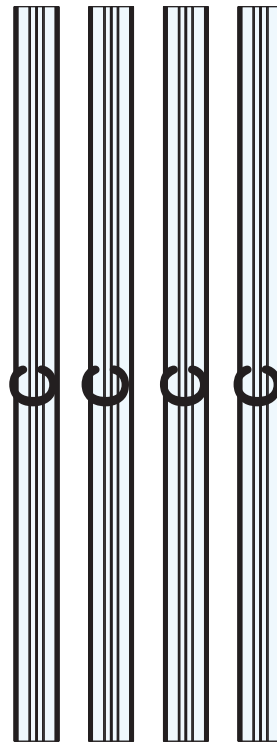
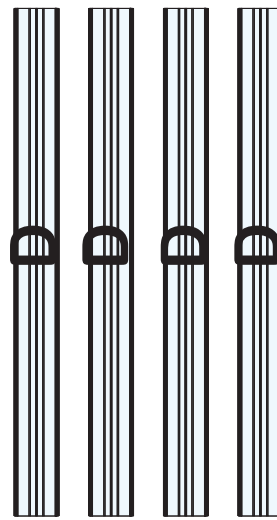
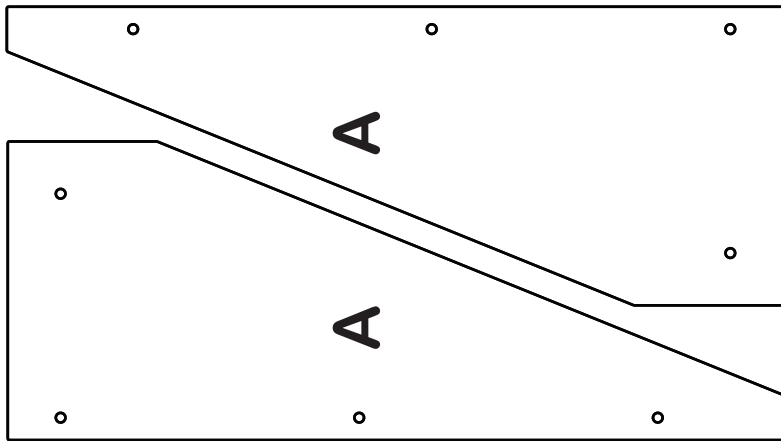
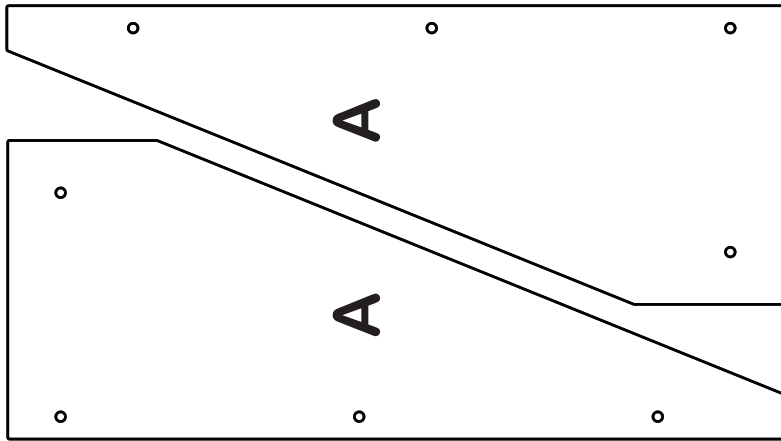
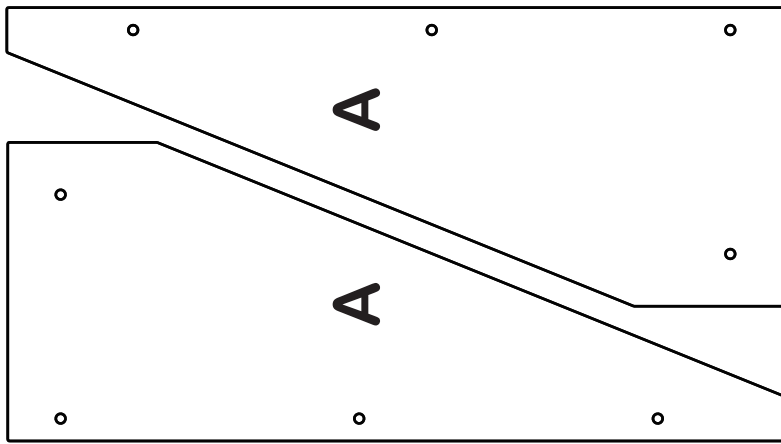
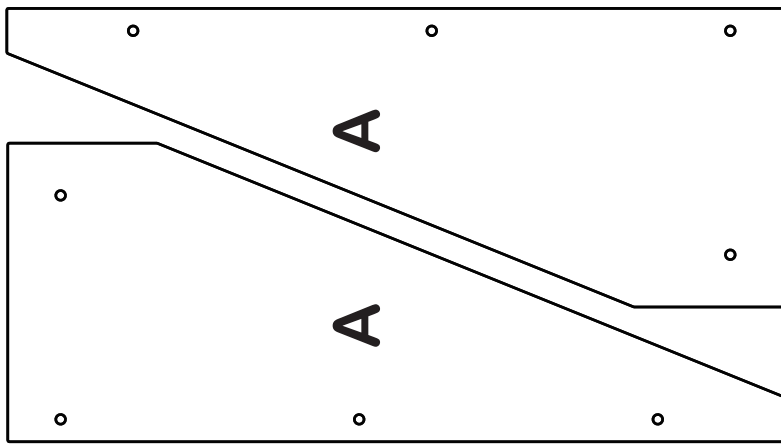
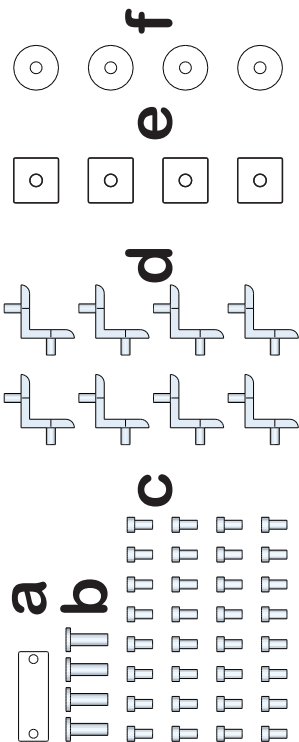


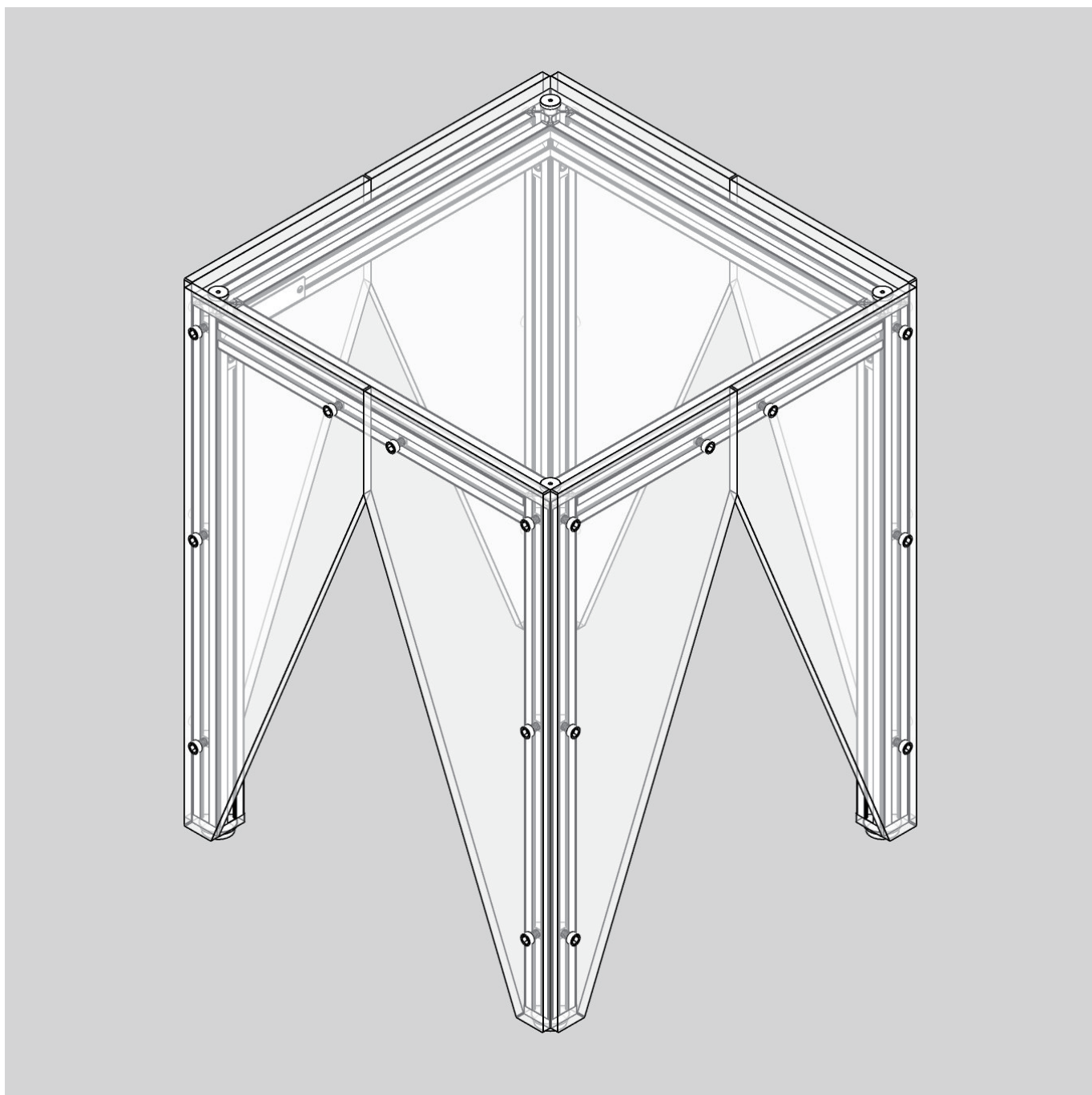


der Zirkus

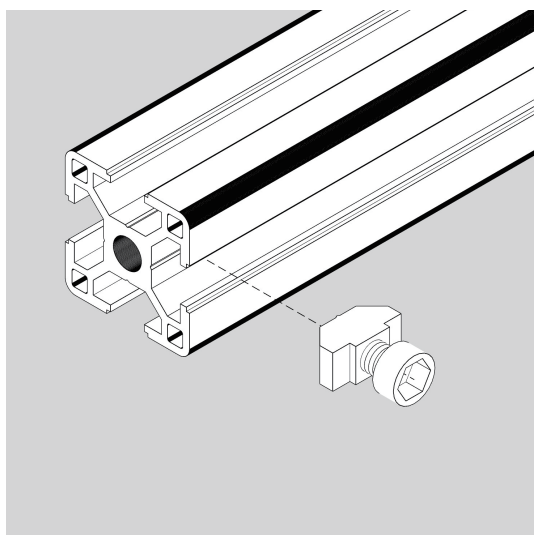


A*8, 侧板
B*1, 面板
C*4, 立柱 (长)
D*4, 横梁 (短)
a*1, 人铭牌
b*4, 面板固定螺丝
c*32, 侧板固定螺丝 (配合螺母使用)
d*8, 内置角槽 (配合机米螺丝使用)
d*4, 端盖
f*4, 地脚

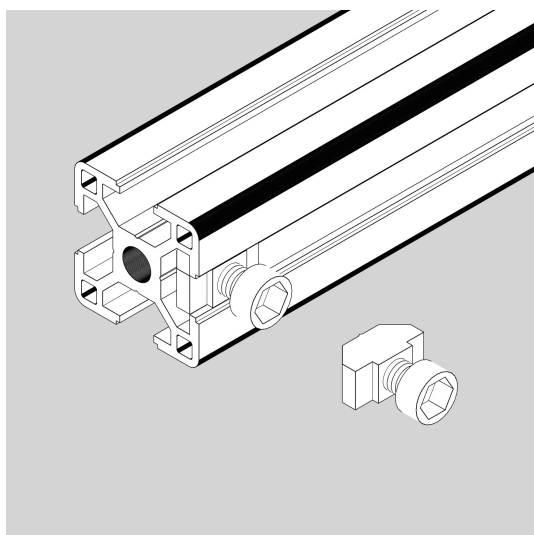




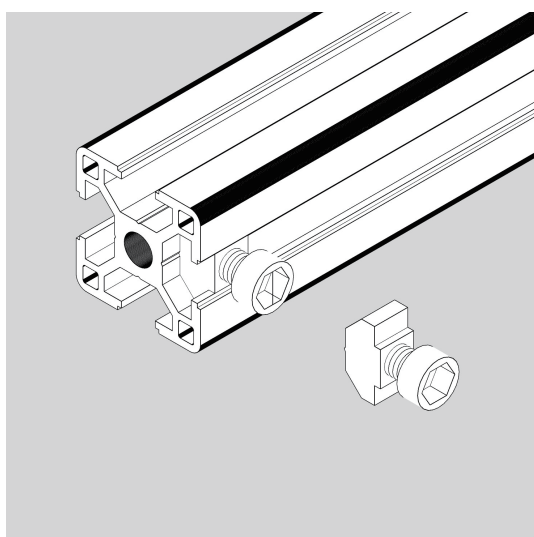
所有步骤完成后，您将得到产品的最终形态。



1. 内六角螺丝与船型号螺母连接。

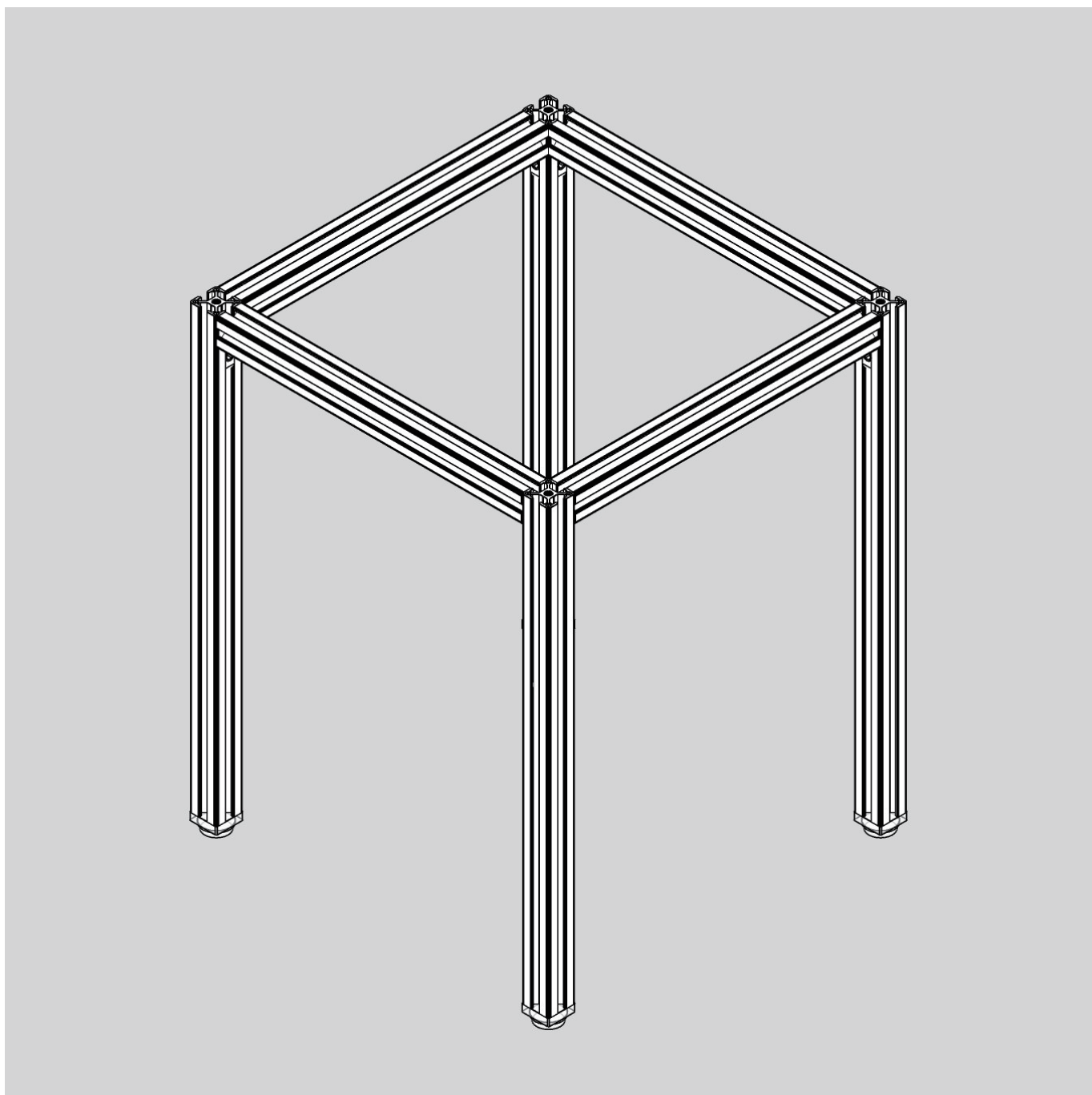


2. 船型螺母方向与铝型材槽的方向相同放入槽内。



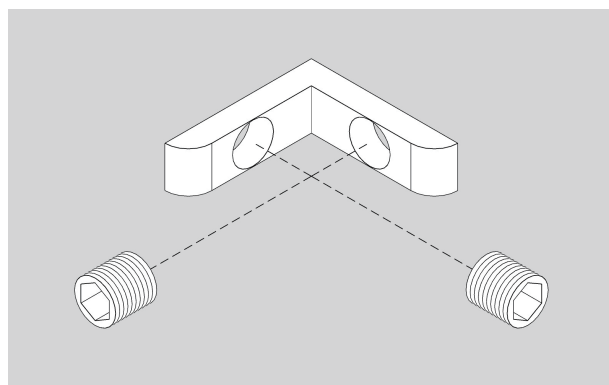
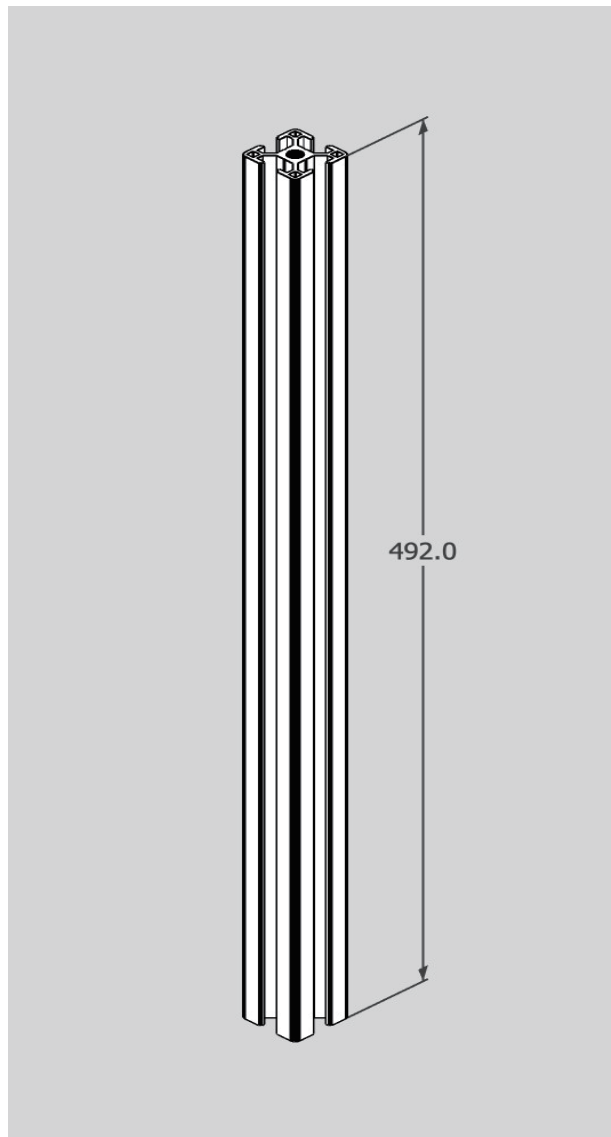
3. 旋转内六角螺丝使船型螺母方向转为垂直于铝型材槽的方向。

以上操作为紧固原理演示，无需在此步骤实施。

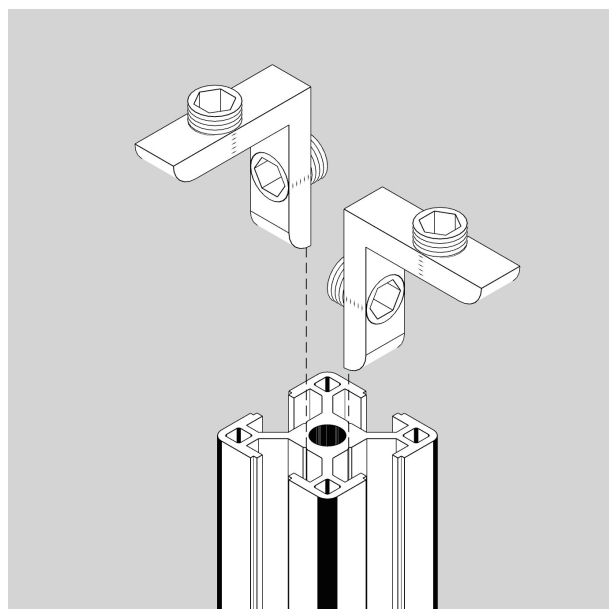


Part1：结构部分
这一部分我们将组装产品结构框架。

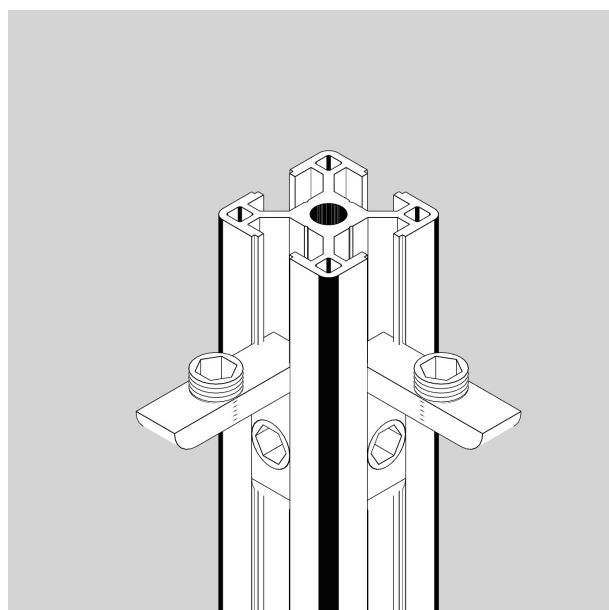
1. 取一根立柱备用。



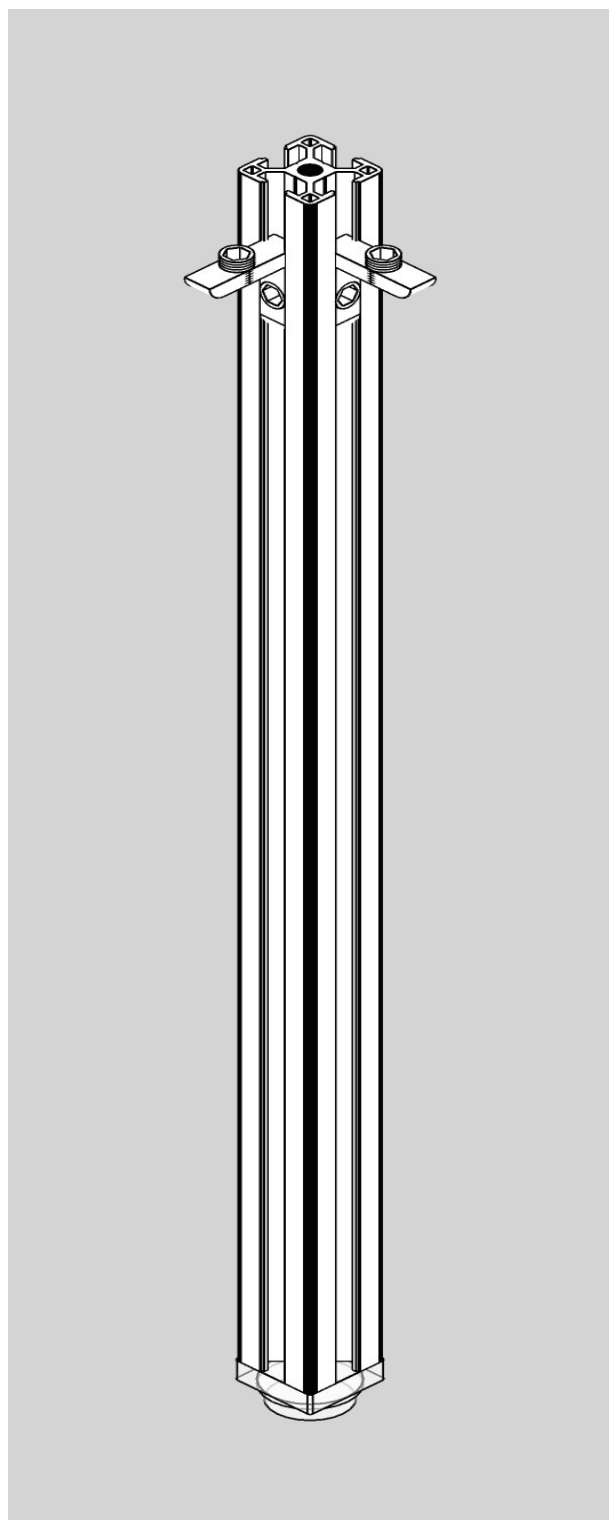
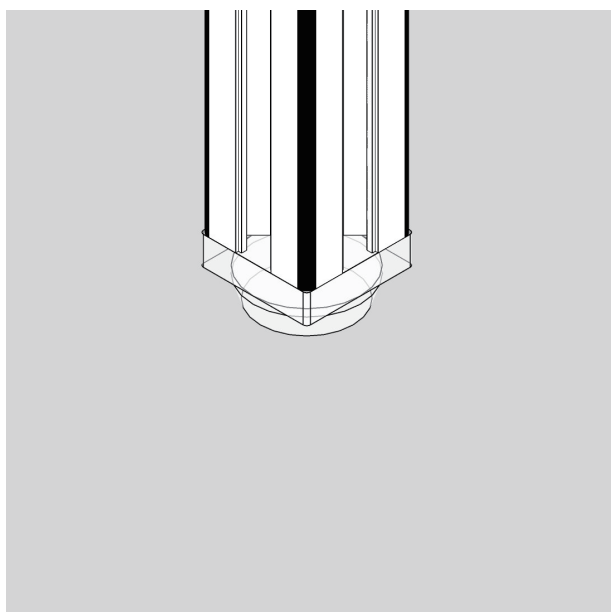
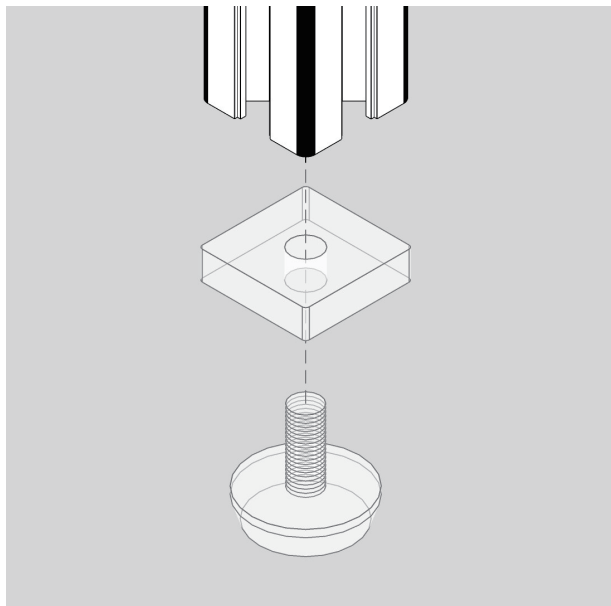
2. 内置角槽的使用方法。



3. 将内置角槽从上端滑入铝型材槽中轻轻固定，不要拧到底。



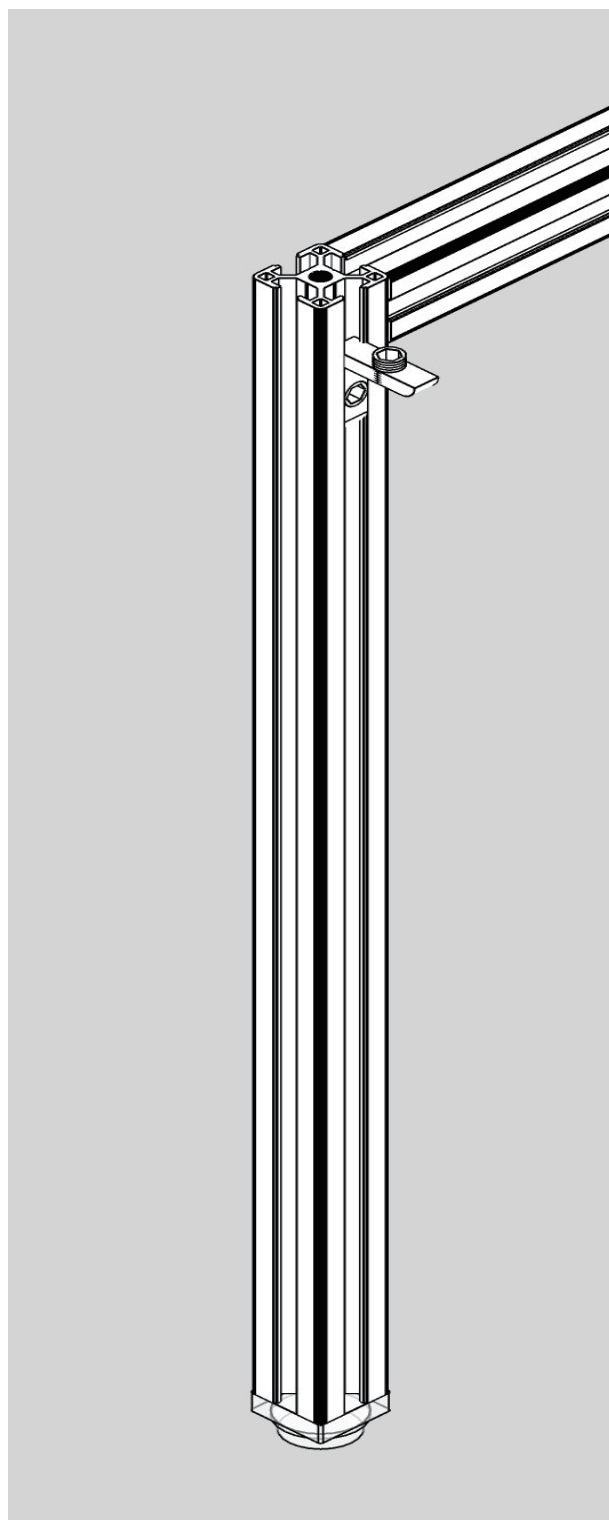
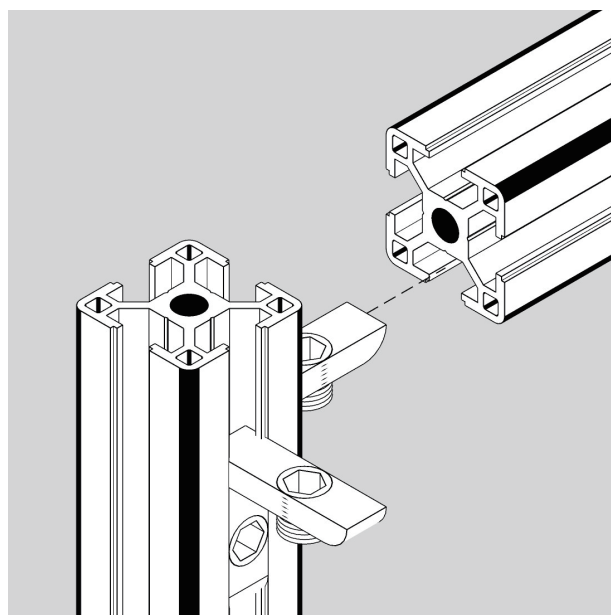
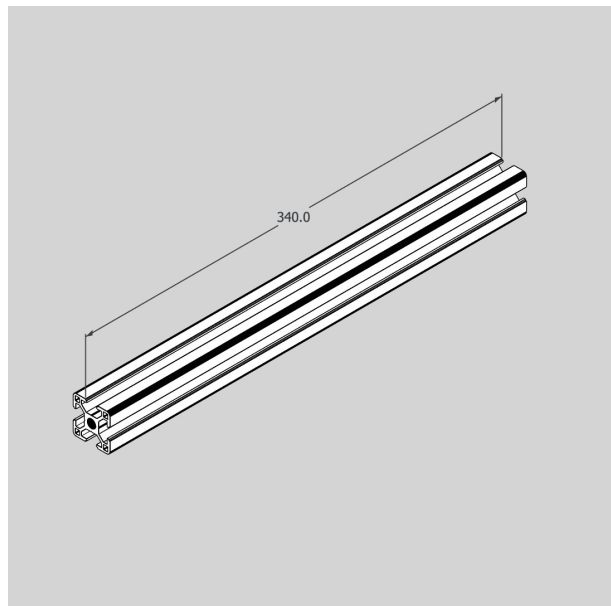
4. 取一个端盖与地脚，组合穿过连接至立柱下端。



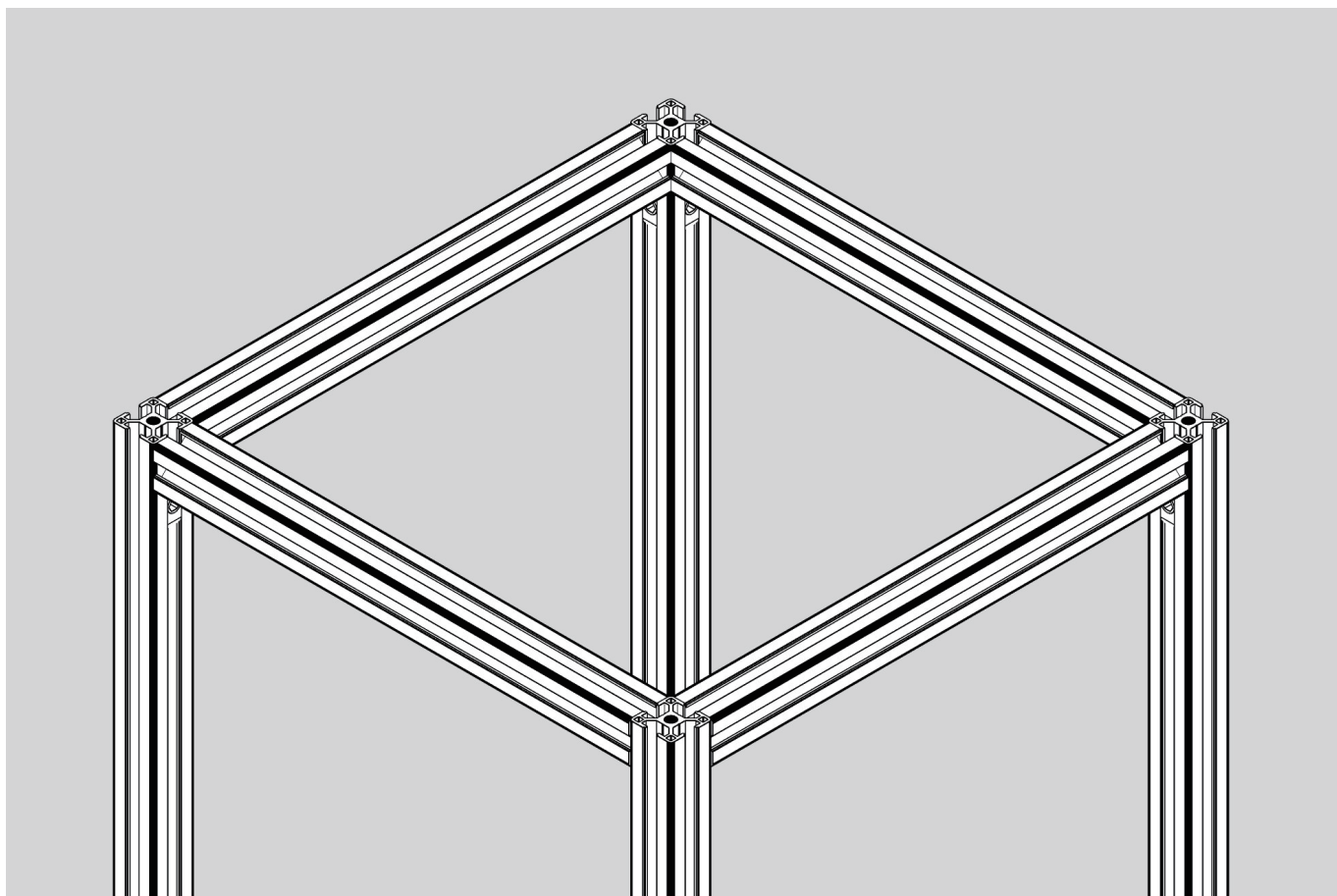
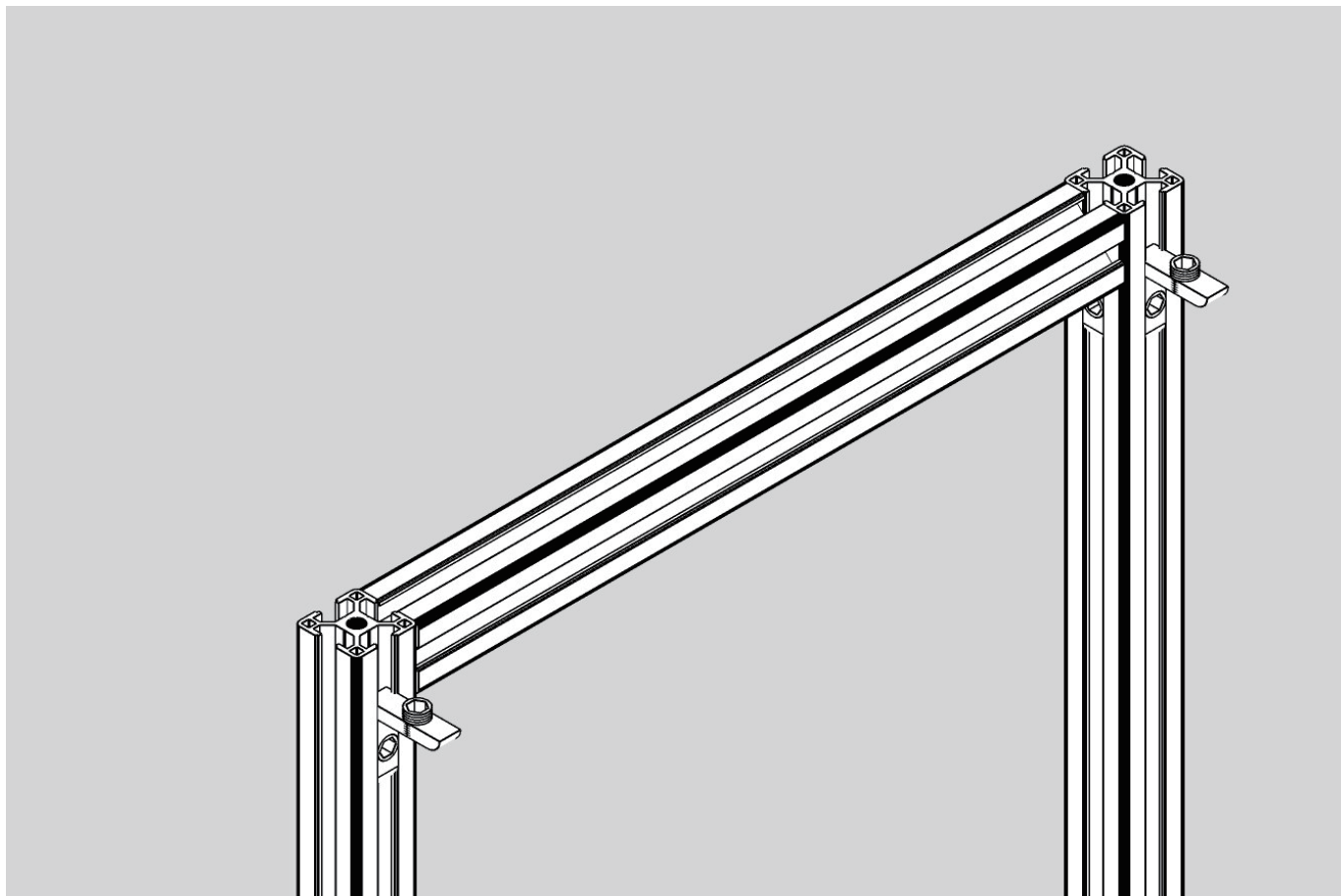
5. 连接好后整个立柱的形态。

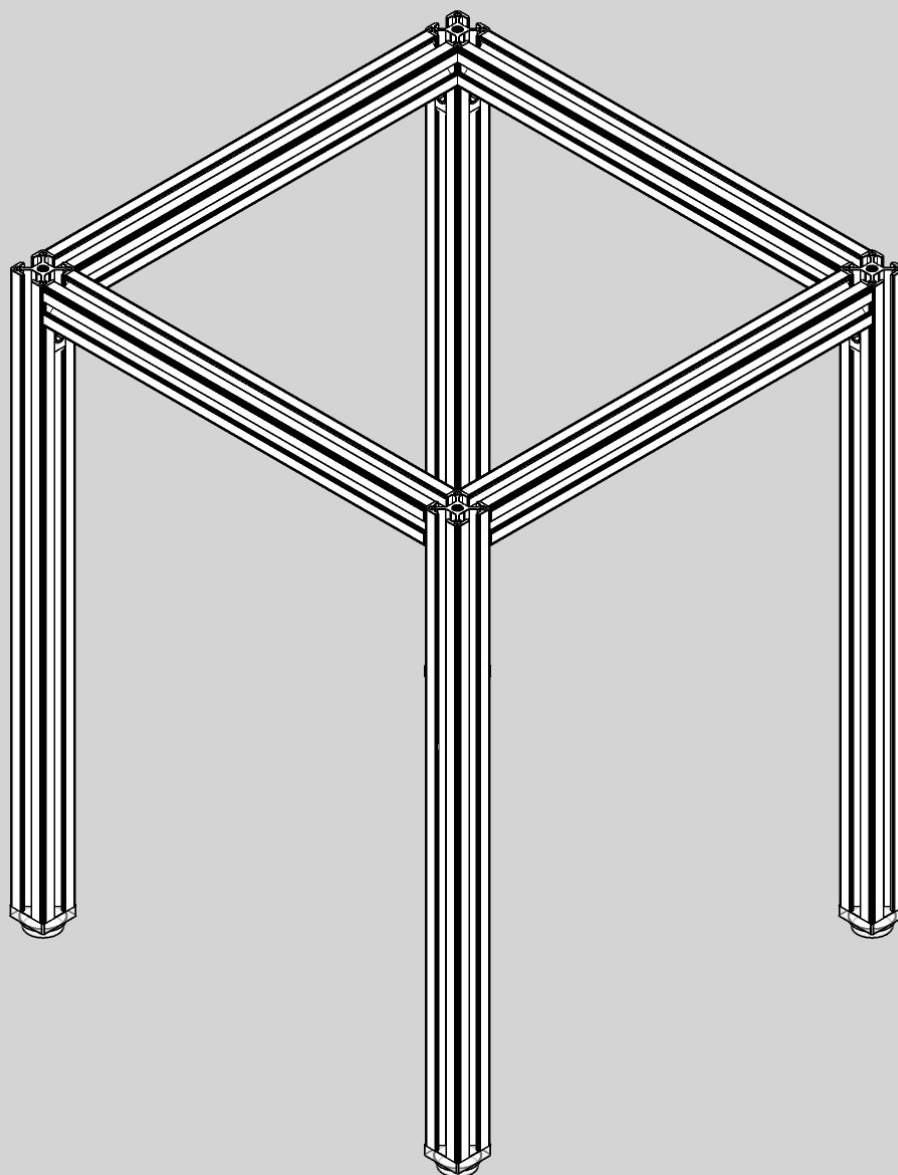
重复前面步骤组合 4 根立柱。

6. 取一根横梁备用。



7. 调整内置角槽的高度使得横梁上方与立柱上方齐平。继续连接其他立柱，完成结构框架。

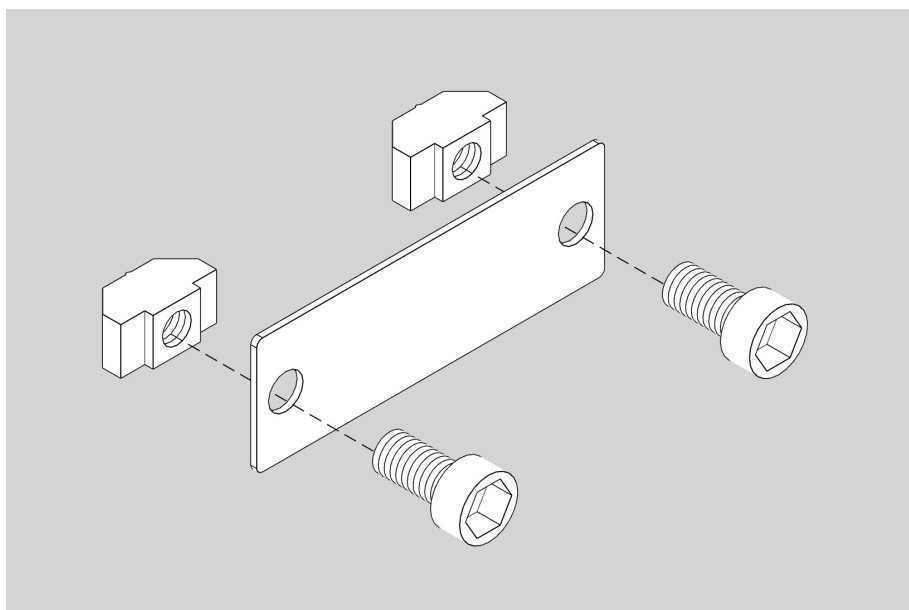




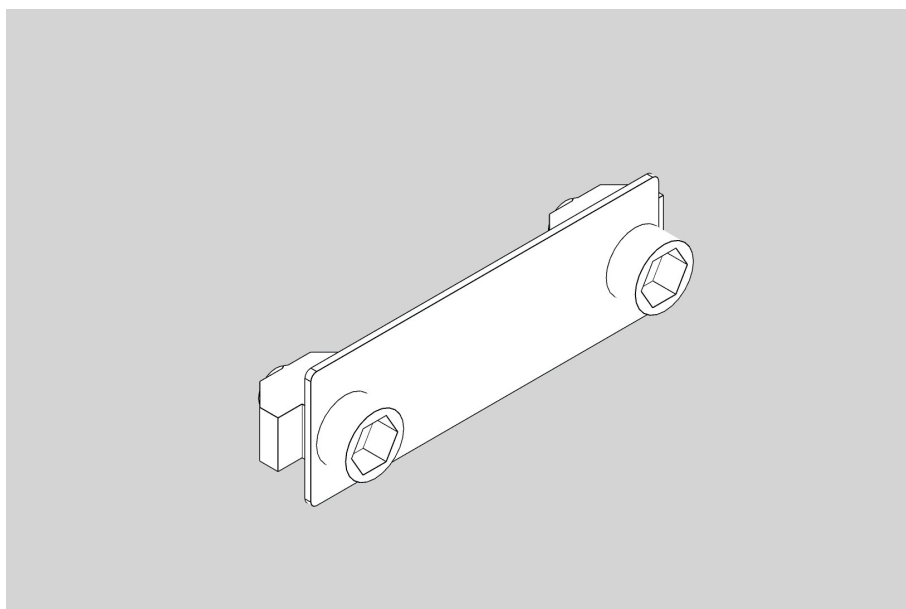
Extra Part：铭牌

这一部分我们将组装产品铭牌。

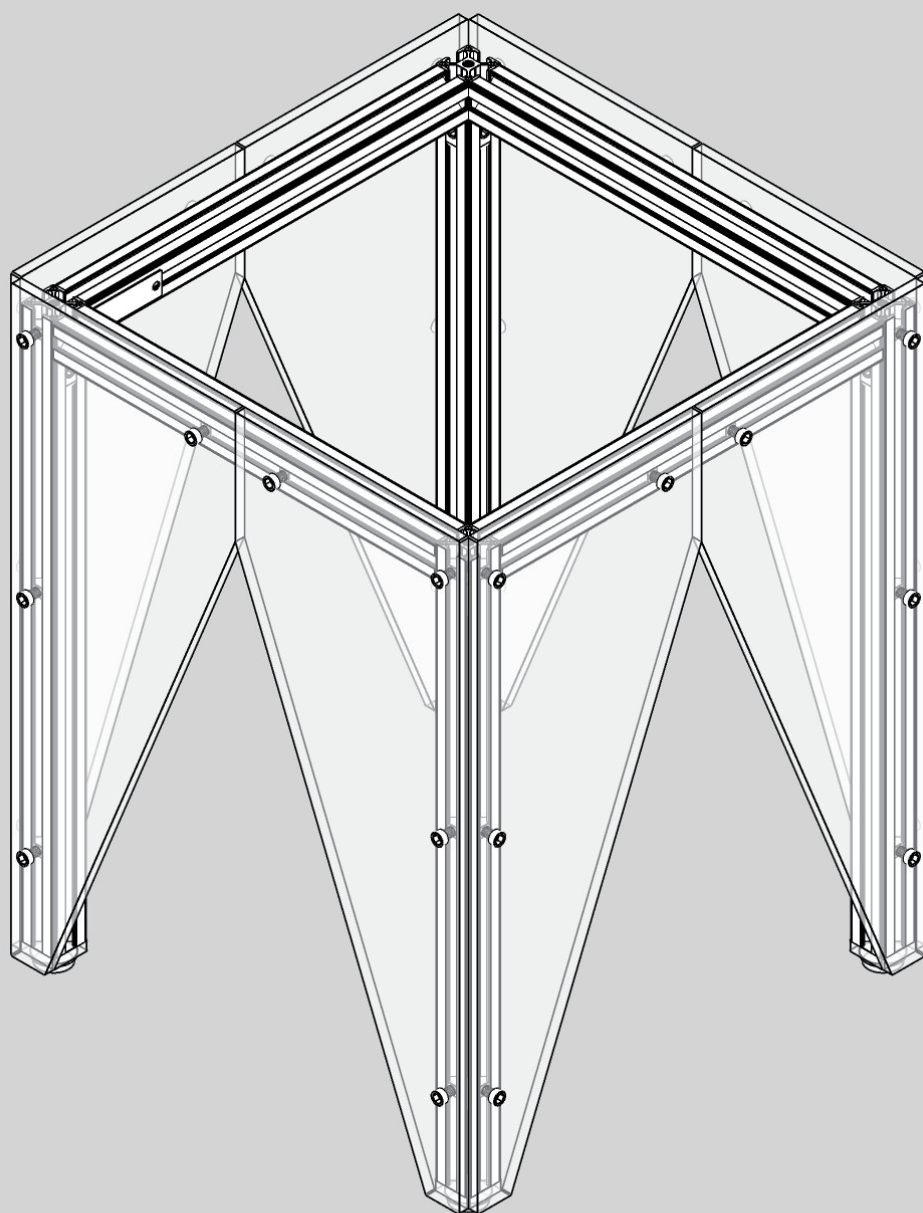
（该部分为可选项，您自行决定是否组装或改为您自己的铭牌。）



1. 取两组内六角螺丝和船型螺母，穿过铭牌两端的孔连接。注意，螺丝不要拧紧。

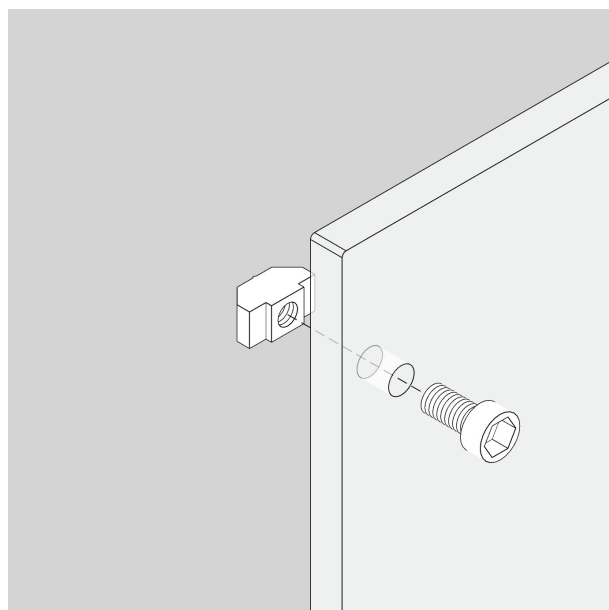
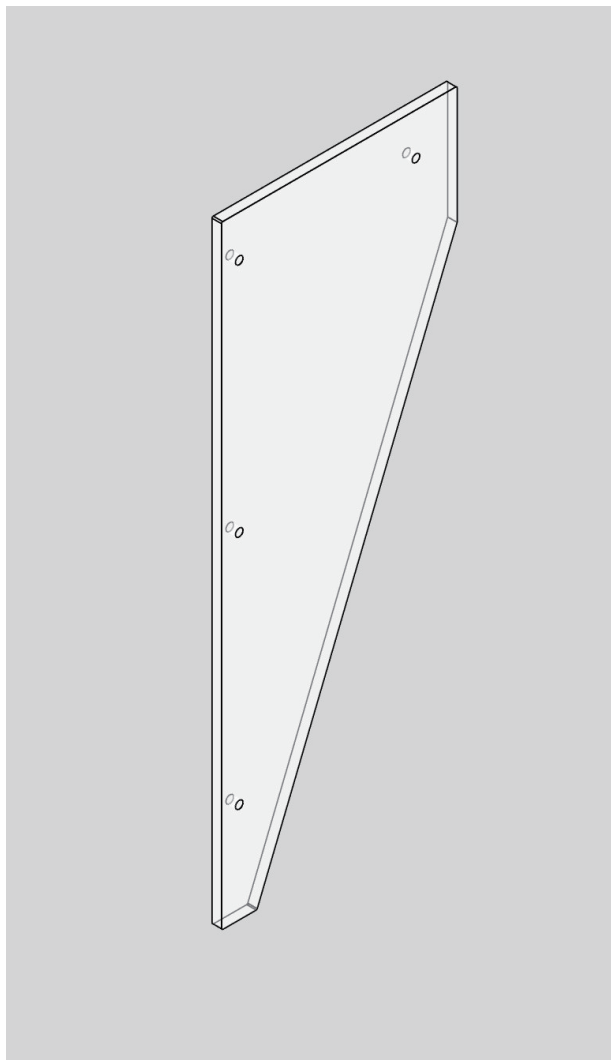


2. 铭牌组装完成形态。可以安装在您觉得合适的地方。我们推荐您安装在横梁内侧或下方，保持低调。

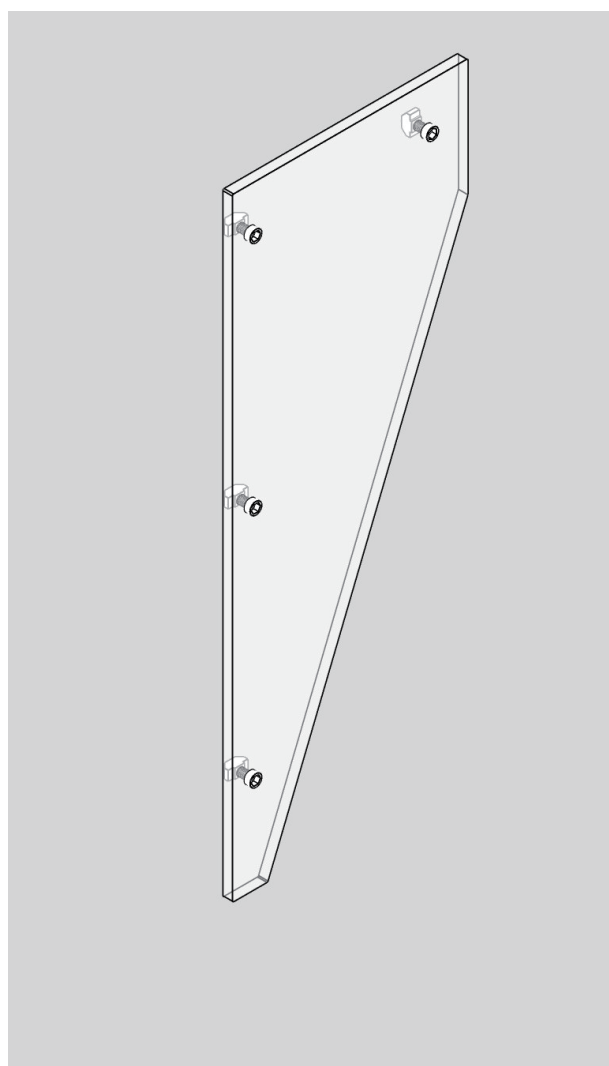


Part2：侧板部分
这一部分我们将组装产品侧板。

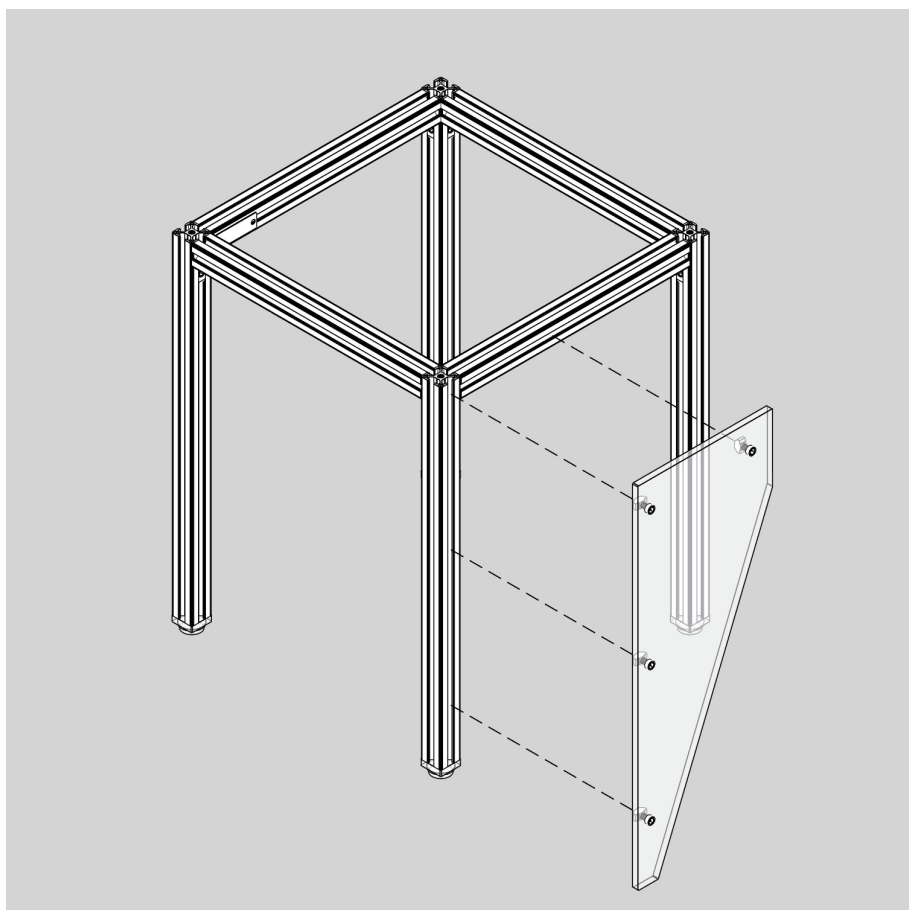
1. 取一张侧板，面板正对你，小的一端朝左下方备用。



2. 侧板连接方式。

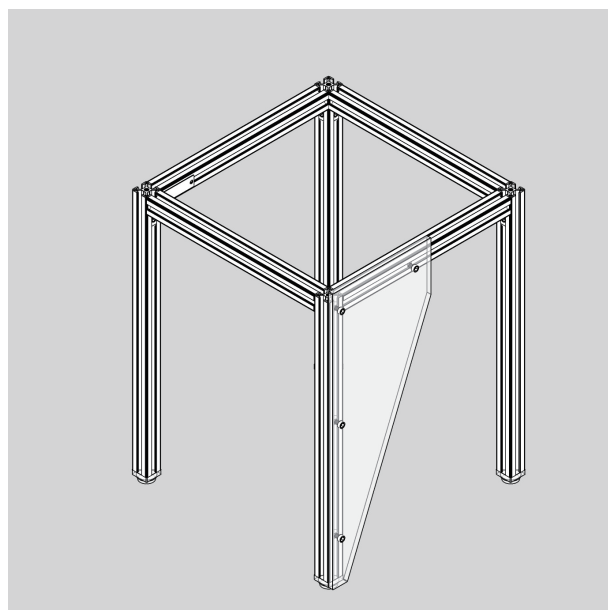


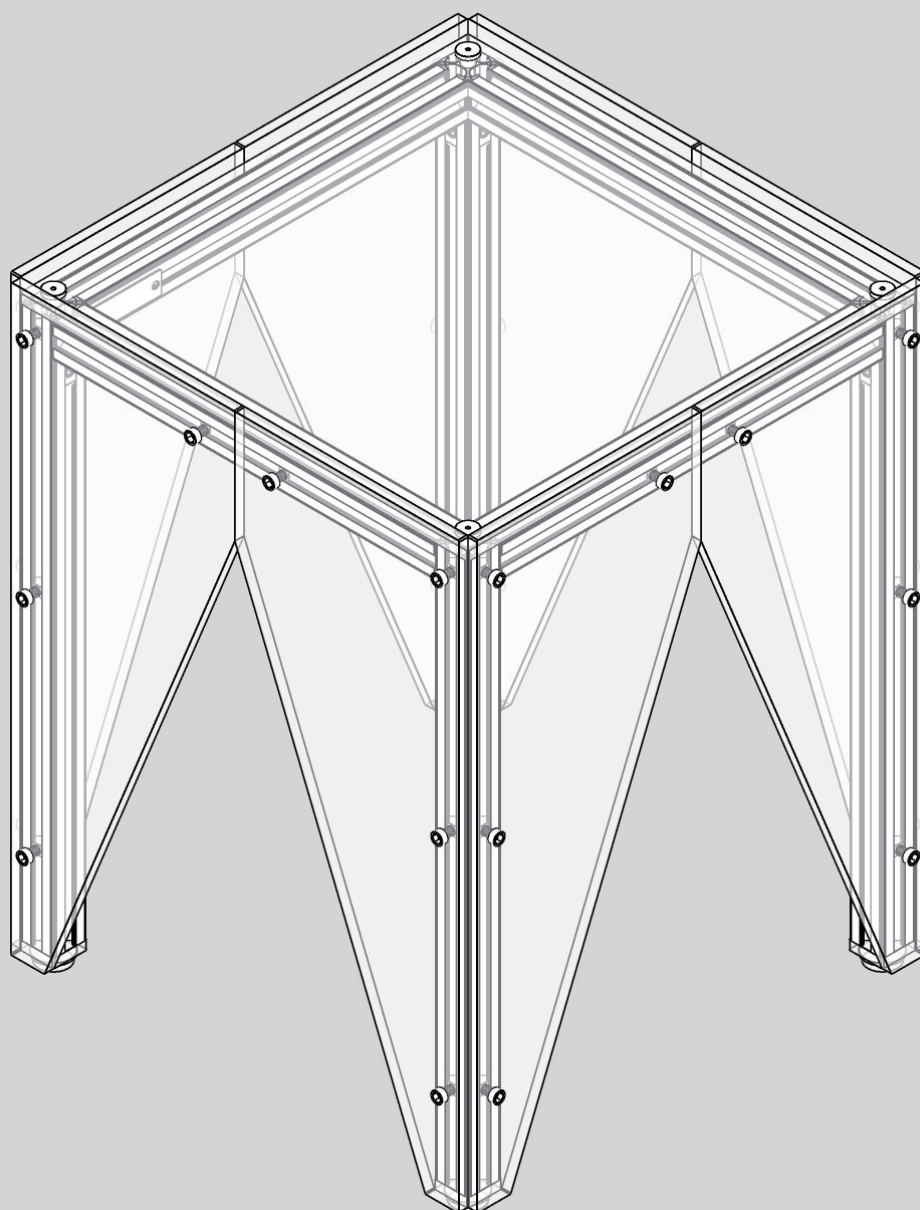
3. 该方向组合 4 组备用，对称方向组合另外四组。



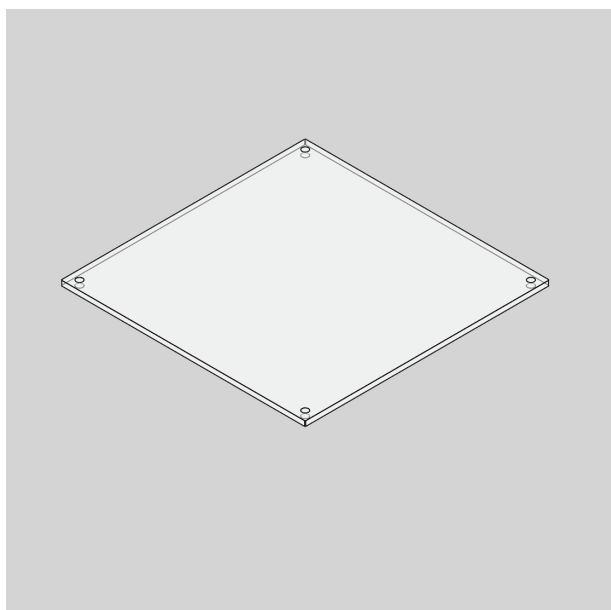
4. 侧板与框架组合位置示意。

5. 注意连接方向，另外
对称方向重复前面操作。



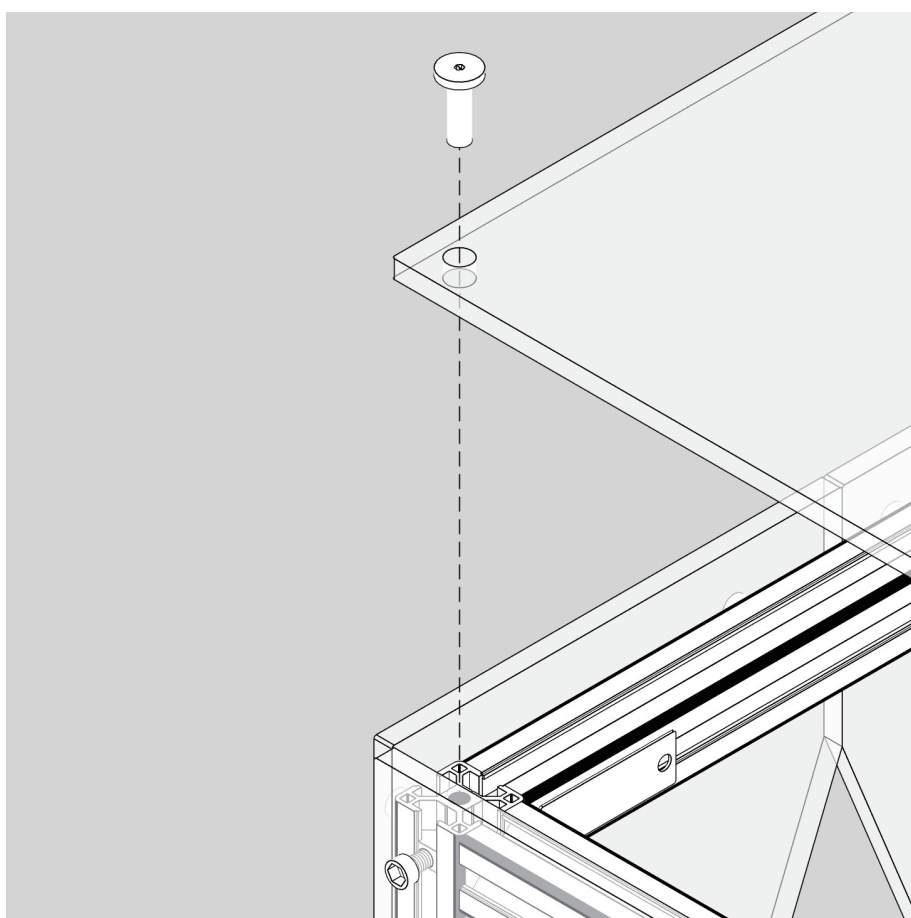


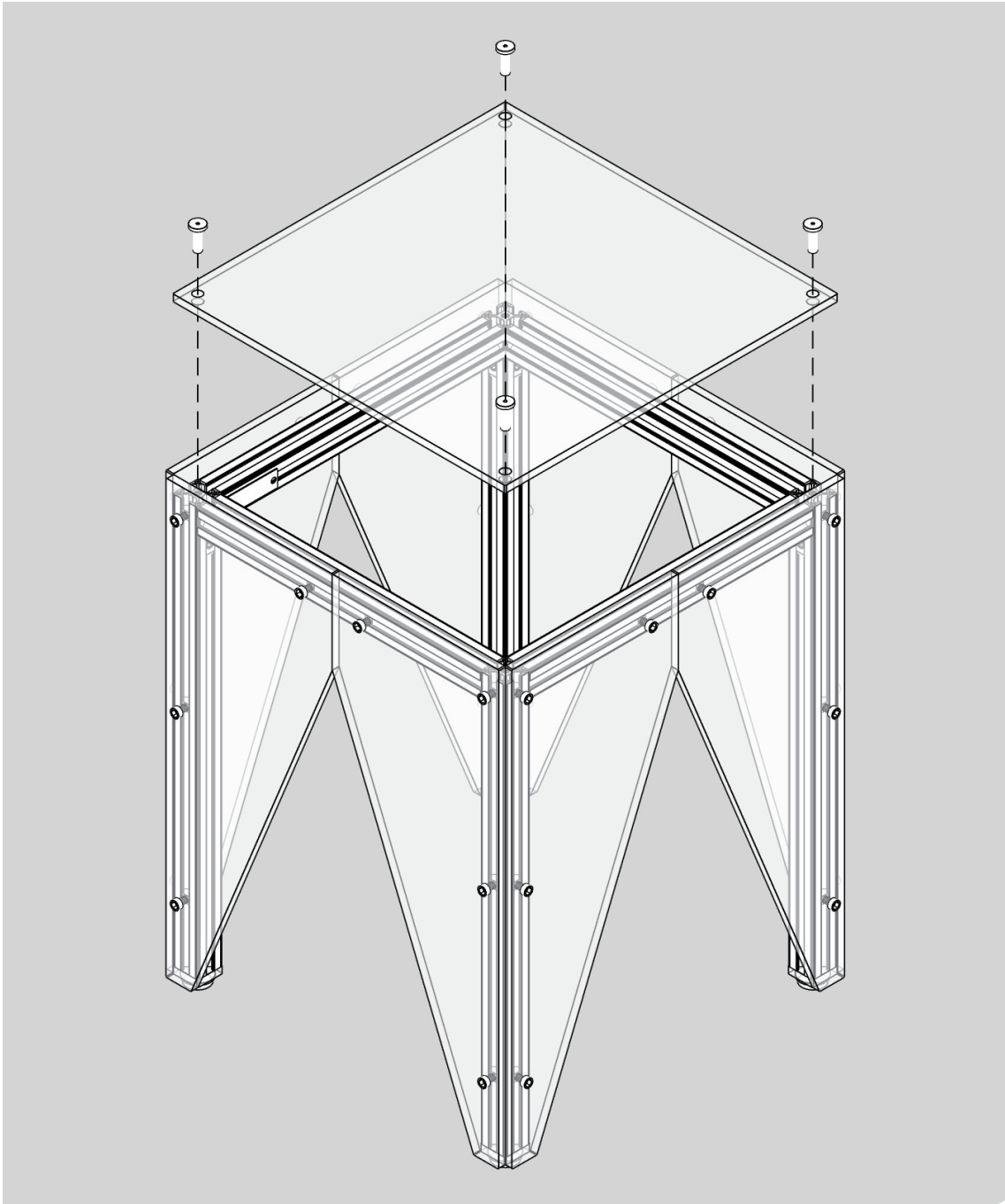
Part3：面板部分
这一部分我们将组装产品面板。



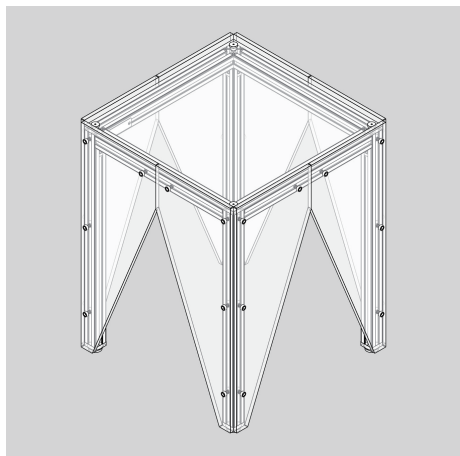
1. 取出面板备用。

2. 用面板螺丝穿过面板与立柱连接。





3. 最简单的组装方式即为先将面板放入侧板围成的上部空间内，再将面板螺丝穿过面板上的孔位与立柱连接。



4. 到此为止，您已完成所有组装步骤，请再检查一遍所有步骤是否都依次完成并确认所有配件都恰当组装。

(包装内附有备用配件包，如需任何帮助，欢迎联系我们)

Part3:面板部分

亼一 | der Zirkus

产品名称：der Zirkus

说明书版本：2025.12.SZ01.V1

文本编辑：Confetti Lam

图片资料：Confetti Lam

版权所有：亼一 | Studio，集壹（深圳）贸易有限公司

电子版资料：访问亼一官网 JIYILIVING.com 联系获取



From Observation to Object.